

第2回 ものづくりエンジニア塾

開催のご案内

日 時：令和4年1月20日(木) 13:00～16:00

会 場：北上市産業支援センター 研修会議室

(北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設)

テーマ：「射出成形条件設定の基本と機械によるガス不良対策」

講師：住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部
東日本G 営業技術 大崎 伸吾 氏

内容・射出成形条件設定に必要な基本知識と設定方法を国家技能検定指導員より解説
・ガス不良・不具合を成形機で解決する最新の技術紹介(ゼロモールド)
・成形条件設定の困り事Q&A

受講対象：成形条件設定に関わる部品加工・品質管理・部品技術部門の方など

参加無料

※事前に成形条件設定の疑問・質問を受付いたします。

ご相談希望の方は、参加申込時に申込書の疑問・質問記入欄にご記入願います。

主 催 岩手大学 金型技術研究センター

共 催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース
金型・鋳造プログラム

後 援 INSいわて金型研究会、岩手県金型協同組合

定 員 20名程度

申込先 下記申込書にご記入のうえ、EメールまたはFAXでお申込みください。

岩手大学 金型技術研究センター 担当：鈴木 (北上市相去町山田 2-35)

Eメール：kanagata@kitakami.ne.jp FAX:0197-67-0586 TEL:0197-67-0585

申込締切 令和4年1月13日(木)

その他 新型コロナ感染予防のため、マスク着用でのご参加をお願いします。

受付にて、設置のアルコールでの手指消毒、非接触型体温計での検温にご協力をお願いします。

感染予防対策を行ったうえで講習を開催いたします。

----- < 第2回ものづくりエンジニア塾 申込書 > -----

岩手大学 金型技術研究センター行き Eメール：kanagata@kitakami.ne.jp FAX 0197-67-0586

会社名				所在地 TEL		
所属 職名		氏 名		E-mail		
所属 職名		氏 名		E-mail		
※疑問・質問記入欄						